

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> UNDERWATER PELLETIZING



CIS

中央注水系统



对高熔融指数 (MFI) 和/或过氧化聚合物, 线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 或乙烯-醋酸乙烯共聚物 (EVA) 进行造粒面临诸多难题, 包括气蚀现象、切割质量差、结块和启动困难。AMN 为您提供独特的 CIS 设计, 采用 HOW 模板 (TDS02 / TDS05) 和 ACE2 刀架 (TDS10), 搭配 SBX / SMX 切刀系列 (TDS12 / TDS13), 适用于非常恶劣的造粒应用。AMN CIS 设计及其性能是成功的关键因素。

优点

- 防止气蚀现象
- 改善切割前的颗粒冷却
- 高质量切割: 无尾料、细屑或结块

CIS

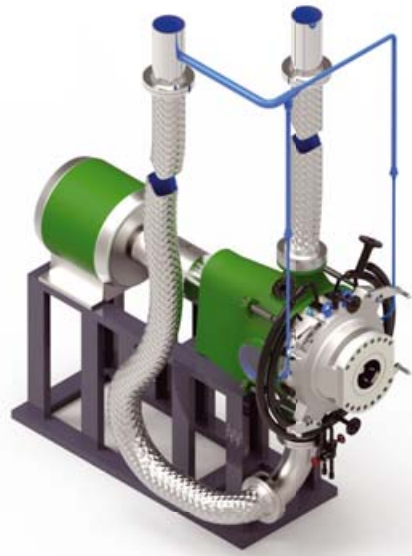
中央注水系统

CIS 主要特点

向模板中心进行注水。CIS 装置与模板主体完全隔离，将水流沿着每把切刀，从内径到外径，引向 ACE2 刀架开槽锥体。CIS 装置适用于任何类型的挤出机/造粒机。

CIS 优点

- 改善颗粒喷射
- 均匀的颗粒尺寸分布
- 更易启动
- 无塑料包装
- 平衡水压



CIS 管道连接至水管入口



改善颗粒质量



改善颗粒冷却

