

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> UNDERWATER PELLETIZING



SBX

剑形双金属切刀



作为 AMN 切刀系列的高端产品，SBX 专用于高熔融指数聚合物的水下切割。AMN 于 1999 年开发了这些新的高性能切刀，以支持聚合物技术的不断发展。

优点

- 减少气蚀损害
- 改善颗粒冷却
- 更高的耐机械应力，适合高压应用

SBX

剑形双金属切刀

SBX 4 描述

- 连续切粒:减少结块量
- 水力外形允许高的刀尖速度
- 减少气蚀损害
- 改善颗粒冷却



SBX 4

SBX 5 描述

- 连续切粒:减少结块量
- 高的耐机械应力, 适合高压应用
- 更低的刀尖速度和颗粒冷却能力



SBX 5

型号	最高的刀尖速度	带 Cis 选项
SBX 4	SBX 4 27 m/s	30 m/s
SBX 5	SBX 5 21 m/s	24 m/s

SBX 切刀特点

SBX 采用不锈钢刀体与碳化钛 (TiC) 刀片钎焊而成。它具有高抗断性, 且不损害柔韧性。

- 刀体材料: Z7CNU16.04 = 17.4 PH = AISI 630 = 1.4542
- 刀体材料硬度: 36 - 37 HRC
- 刀片材料: TiC, 2 级

Tic 等级	硬度 (HRC)	钢基母材	自锐能力
N128	61 - 63	Cr	高
N143	62 - 64	Ni	无

