



PUMP & FILTRATION SYSTEMS ›



工业齿轮泵





工业 齿轮泵

齿轮泵通常用于输送工业生产过程中使用的多种介质、包括化工行业及制药和食品行业。MAAG 的产品范围广泛,设备制造商和生产商及塑料加工商可从中找到合适的齿轮泵和泵系统。

工业部门输送介质时,对其粘度、压力、温度和腐蚀性的要求很多。

我们的工业齿轮泵产品组合恰好拥有所需的应用深度,借助先进的模块化系统、我们甚至还能可靠地满足最困难的要求。

凭借丰富的应用专业知识和独有的生产技术,我们可以根据您的工艺要求以最佳方式设计和生产泵。

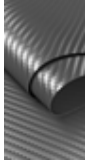
关于我们

MAAG Group 是一家面向全球的多样化解决方案供应商,专门为聚合物、化学制品、石油化工、制药和食品加工等行业提供工艺技术中用到的可定制集成泵、过滤系统、造粒系统、磨粉系统和回收系统。MAAG Group 可为客户提供最大附加价值:帮助他们了解所涉及的工艺,拥有可构建高性能解决方案的国际工程团队,并提供全球服务网络。



高度特异性介质应用

碳纤维



MAAG泵通常作为原液进料/输送泵用于加工碳纤维。考虑到含有聚丙烯腈(PAN)的DMAC溶液,其中包括约20%的PAN和80%的溶剂,如DMAC(二甲基乙酰胺)或DMSO(二甲基亚砜),还包括其他成分和少量水,此混合液必须通过微型注射器泵送至一个腔室,在那里溶剂会蒸发留下的是固体纤维。针对这一应用,我们为了高效输送和配给此类溶液专门设计了MAAG泵。

氨纶



对于此类应用,MAAG泵可用作纺丝泵或配料泵。氨纶或弹性纤维是一种合成弹性化学纤维,以非凡的弹性见长。它拥有与橡胶相似的性质,但是更加坚固、耐用。其加工粘度高达1,000,000 mPas,并且由于此介质会与氧气发生反应,整个生产过程只允许短暂的停留时间,而且要在氮气(N₂)下进行。MAAG泵凭借自身特殊的进口和密封设计,可满足生产中各个阶段的必要要求。

胶基



胶基(弹性体、树脂、蜡、脂肪、乳化剂、填料和抗氧化剂)处理涉及多个阶段,如熔化胶基、与添加剂混合及轧制成品胶。在此应用中,MAAG泵一般作为输送泵或增压泵用于各个阶段。

乙烯醇



生产乙烯-乙醇共聚物(EVOH)包括聚合和皂化两个步骤。乙烯和乙酸乙烯酯通过引发剂/活化剂复合物进行聚合。MAAG泵作为输送泵用于该过程的各个阶段。

热熔胶 - 树脂



对于主要用于包装、纺织品、标签、胶带、压敏应用和其他一次性产品(如邮票)的热熔胶,MAAG可提供计量/输送/装载泵或增压泵;例如,用在喷嘴前面。

润滑和炼制产品



MAAG既可为简单的应用提供定制解决方案,例如油脂润滑、液态油、雾化油(油雾),也可通过特殊轴承、特殊密封设计及材料来满足精炼产品等严苛的应用,例如碳氢化合物、依然存在硬质颗粒的未精炼石油。

熔融硫



在炼油厂、天然气厂、硫酸厂、橡胶助剂等化工产品生产甚至食品生产领域的熔融硫产生量一直在增加。并且还在快速扩展至新的行业。因此,安全处理熔融硫和相关的硫化氢排放物变得至关重要。MAAG泵通常作为高温输送泵为此类危险应用提供援助。

香料和香精



通常是指原料产品(水果、草药等)与基质溶剂(酒精、酸等)的混合物。就生产芳香剂而言,需要高度精确地配给低粘度气味和芳香成分。MAAG泵可作为低粘度馏出物去除泵和腐蚀性残留物去除泵,或作为配料泵,用于将香料添加剂准确配入香水。

食品和制药



MAAG可以采用不锈钢壳体/轴、陶瓷轴承和FDA认证的密封件来提供符合食品生产要求的泵配置。凭借良好的启动灌注能力,MAAG泵非常适合那些温度差别很大、介质粘度低且流量准确性极为重要的制药过程。



我们向您 承诺

技术

MAAG 是齿轮泵系统和解决方案的开发和制造领域举世闻名的先驱和技术领导者。MAAG 始终专注于保持其技术处于最新状态,并根据客户的个人需求进行定制处理。在这方面,我们承诺可超预期满足您的要求。

创新

我们的价值观和对客户满意度的追求促使我们生产出了这些工业泵。我们相信,新的优化设计和新材料的使用将在广泛的应用范围中打开新的大门。我们承诺,这种创新将把灵活性和维护水平提升到新的高度,并减轻客户在泵生命周期内的付出。

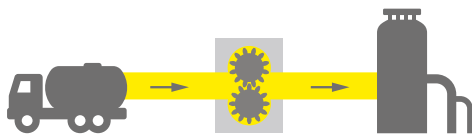
质量

客户满意是我们的最优先考虑的问题。因此,我们将大部分资源用于时常维持和提升质量。我们承诺通过创新提高质量标准。

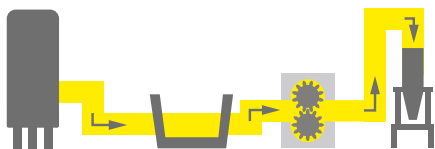
现场应用

MAAG 工业齿轮泵可用于生产或介质输送的各个阶段。齿轮泵可将介质从一个生产阶段输送到下一个生产阶段，因此必须连续、可靠地工作。它们需要承受高压、高温和强腐蚀性材料，同时，还要确保尽可能高的操作安全性。

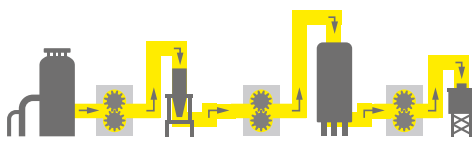
从卡车卸载至各种产品的储料仓



从容器浴池汲取到净化器



从不同的生产阶段装载至储料仓



从海洋油船卸载至加工区域



我们的泵的优势

- 低剪切
- 低必需汽蚀余量
- 耐腐蚀
- 广泛的密封组合
- 所有核心组件均为内部制造
- 易于维护和更换内部零件
- 可靠且使用寿命长
- 精准的排量
- 高效节能
- 定量给料的准确性
- 泵送阶段的脉动更小
- 温度、压力和粘度范围更广

我们的产品组合一览

MAAG 制造的齿轮泵-坚固、可靠的解决方案。

| 泵 | 新品 | | cinox/ therminox | cinox V/ therminox V | refinex/ refitherm | hydrolub |
|------------------|--------|-----------|---------------------|-------------------------|-----------------------|----------|
| | dosix™ | flexinox™ | | | | |
| | | 耐化学性 | | | | |
| | | 高 | | | | 低 |
| 介质示例 | | | | | | |
| 化学品 | | | | | | |
| 酸 | ● | ● | ● | | | |
| 溶剂 | ● | ● | ● | | | |
| 添加剂 | ● | ● | ● | | | |
| 含水介质、冷却介质、洗涤剂 | ● | ● | ● | | | |
| 油漆/清漆 | ● | ● | ● | | ● | |
| 香料和香精 | ● | ● | ● | | | |
| 熔融硫 | ● | ● | ● | | | |
| 一般 | ● | ● | ● | | | |
| 树脂 | | | | | | |
| 聚氨酯、异氰酸酯 | | ● | ● | | | |
| 聚氨酯、多元醇 | | | | | ● | ● |
| 粘合剂、热熔胶 | | ● | | ● | ● | |
| 环氧树脂 | | ● | ● | ● | ● | |
| 一般 | | ● | ● | ● | ● | |
| 塑料 | | | | | | |
| 氨纶 | | | | ● | | |
| 碳纤维前体 | | ● | ● | | | |
| 预聚物、低聚物和单体 | | | | ● | | |
| 纤维素衍生物和纸浆 | | ● | ● | | | |
| 聚乙烯醇/乙烯醇共聚物 | | ● | ● | | | |
| 一般 | | ● | ● | ● | | |
| 炼制产品和润滑产品 | | | | | | |
| 石油化工产品 | | | | | ● | ● |
| 燃料 | | | | | ● | ● |
| 沥青、柏油 | | | | | ● | |
| 蜡、石蜡 | | | | | ● | ● |
| 润滑油 | | | | | ● | ● |
| 矿物油和脂肪 | | | | | ● | ● |
| 硅质树脂 | | | | | ● | ● |
| 一般 | | | | | ● | ● |
| 食品和制药 | | | | | | |
| 食品 | ● | ● | ● | | | |
| 医药产品 | ● | ● | ● | | | |
| 胶基 | | ● | ● | | | |
| 一般 | ● | ● | ● | ● | | |

应用/介质: 化学品 树脂 塑料 食品和制药 炼制产品和润滑产品

dosix™和 flexinox™



适用于化工过程的耐腐蚀齿轮泵和配料泵

cinox®-V 和 therminox®-V



适用于化工过程的不锈钢卸荷泵

cinox®和 therminox®



适用于化工过程的耐腐蚀齿轮泵

refinex®和 refitherm®



适用于炼制和石油化工过程的铸钢齿轮泵

hydrolub®



适用于工业过程的灰口铸铁齿轮泵



dosix™

适用于化工过程的耐 腐蚀配料泵



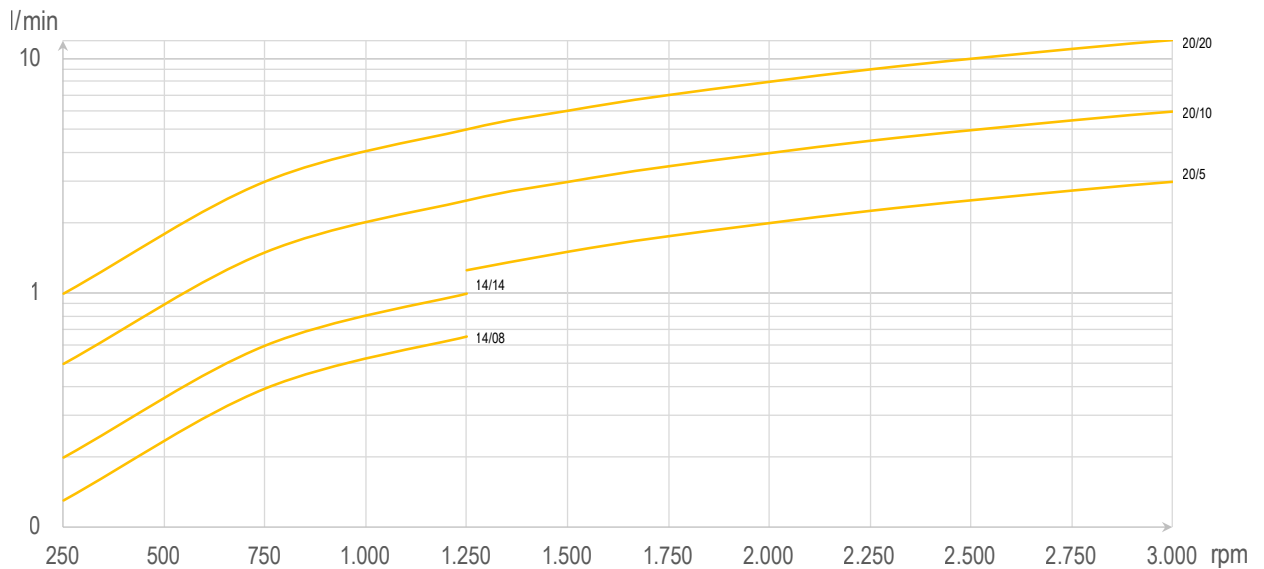
MAAG 配料齿轮泵是一种耐腐蚀的可电加热输送装置，专为小吞吐量应用设计；其三件式配置有助于维护和更换内部零件，如齿轮和轴承。由于有广泛的组件和材质可供选择，可以根据客户的具体要求对 dosix™ 泵进行配置，因此，在性能和可靠性方面远胜标准泵。

您获得的优势

- 广泛的粘度、温度和压力范围
- 由于根据实际应用调整了公差，可实现高效率运行
- 精准的排量
- 低脉动
- 耐腐蚀性
- 可靠性和长使用寿命
- 安全性
- 易于更换内部零件
- 适合步进电机

最适用于这些介质：





应用限制:

| | |
|---------------------------|--------------------|
| 粘度: | 0,3 至 500,000 mPas |
| 温度: | -30 至 320°C |
| 吸入压力¹⁾: | 真空度高达 25 bar |
| 排出压力: | 真空度高达 100 bar |
| 流速²⁾: | 0,05 至 12 l/min |

典型泵送介质范围

- 有机和无机化学品
- 溶剂
- 酸和碱
- 添加剂
- 化妆品
- 医药产品
- 食物提取物和调味剂

技术规格:

- 外壳:**
- 不锈钢
 - 哈氏合金



- 齿轮轴:**
- 不锈钢
 - Ferralium 钢
 - 哈氏合金
 - 陶瓷
 - 高科技高分子聚合物 (根据要求提供)
 - 钛 (根据要求提供)



- 轴承³⁾:**
- 氧化锆 ZrO₂
 - 合成石墨
 - SSiC 陶瓷
 - Tegodyn 镍银合金
 - 锰青铜合金



- 轴封:**
- 单端面或双端面机械密封
 - 唇形密封和填料密封
 - 磁力耦合器, 带单层或双层密封壳



- 接头:**
- SAE、CETOP、DIN 和 ANSI 法兰

- 加热:**
- 根据要求由释热元件进行电加热

配件

- 支架、电机法兰和底板
- 进出口法兰连接
- 联轴器
- 电机和齿轮减速器
- 变频器

证书⁴⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 性能测试证书

选项

- 双向输出操作
- 针对严苛应用进行特殊调整
- 可定制

¹⁾ 特殊磁力驱动, 可高达 100 bar。

²⁾ 正在研发; 小型齿轮泵, 其流速低至 0,02 l/min。

³⁾ 可提供其他材质和设计。

⁴⁾ 根据请求提供其他证书和合格证明。



flexinox™

适用于化工过程的耐腐蚀齿轮泵



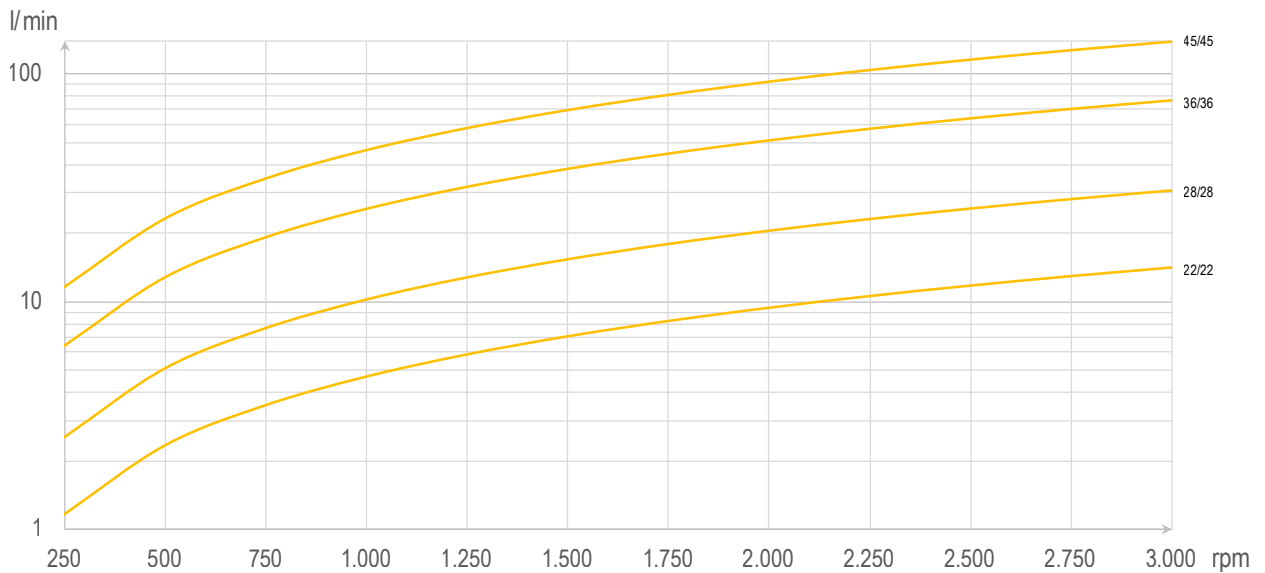
MAAG flexinox™ 齿轮泵是一种耐腐蚀输送装置；它们可以满足当今化学加工行业的严格质量要求，其三件式配置有助于维护和更换内部零件，如齿轮和轴承。这些泵可通过电加热或用液体加热。由于有广泛的组件和材质可供选择，MAAG 齿轮泵可以根据客户的具体要求进行配置，因此，在性能和可靠性方面远胜标准泵。

您获得的优势

- 广泛的粘度、温度和压力范围
- 由于根据实际应用调整了公差，可实现高效率运行
- 精准的排量
- 自吸灌注
- 耐腐蚀性
- 可靠性和长使用寿命
- 安全性
- 易于更换内部零件

最适用于这些介质：





应用限制:

| | |
|--------------|--------------------|
| 粘度: | 0,3 至 500,000 mPas |
| 温度: | -30 至 320°C |
| 吸入压力: | 真空度高达 65 bar |
| 排出压力: | 真空度高达 150 bar |
| 流速: | 1,2 至 139 l/min |

技术规格:

- 外壳:**
- 不锈钢
 - 哈氏合金



- 齿轮轴:**
- 不锈钢
 - Ferralium钢
 - 哈氏合金
 - 陶瓷
 - 高科技高分子聚合物 (根据要求提供)
 - 钛 (根据要求提供)



- 轴承¹⁾:**
- 合成石墨
 - 石墨不锈钢轴承
 - SSiC、ZrO₂陶瓷
 - Tegodyn 镍银合金
 - 青铜铜铝合金
 - 硬质工具钢



- 轴封:**
- 单端面或双端面机械密封
 - 单端面或双端面平衡式机械密封
 - 唇形密封和填料密封
 - 多种材质的密封环
 - 可提供密封介质或加热介质连接
 - 磁力耦合器, 带单层或双层密封壳



- 接头:**
- SAE、CETOP、DIN 和 ANSI 法兰

- 加热:**
- 根据要求由释热元件进行电加热
 - 集成通道、用于通过蒸汽或液体进行加热/冷却

典型泵送介质范围

- 有机和无机化学品
- 溶剂
- 酸和碱
- 乳剂
- 污泥和冷凝物
- 预聚物、低聚物和单体(PAN)
- 添加剂
- 树脂
- 纤维素衍生物和纸浆
- 硅油
- 蜡、石蜡
- 化妆品
- 医药产品
- 食物提取物和调味剂
- 胶基
- 植物/动物油和脂肪
- 熔融硫

配件

- 支架、电机法兰和底板
- 进出口法兰接头
- 联轴器
- 电机和齿轮减速器
- 变频器
- 轴封系统 (带缓冲罐)

证书²⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 性能测试证书

选项

- 双向输出操作
- 针对严苛应用进行特殊调整
- 可定制

¹⁾ 可提供其他材质和设计。

²⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。



cinox® therminox® 适用于化工过程的耐 腐蚀齿轮泵

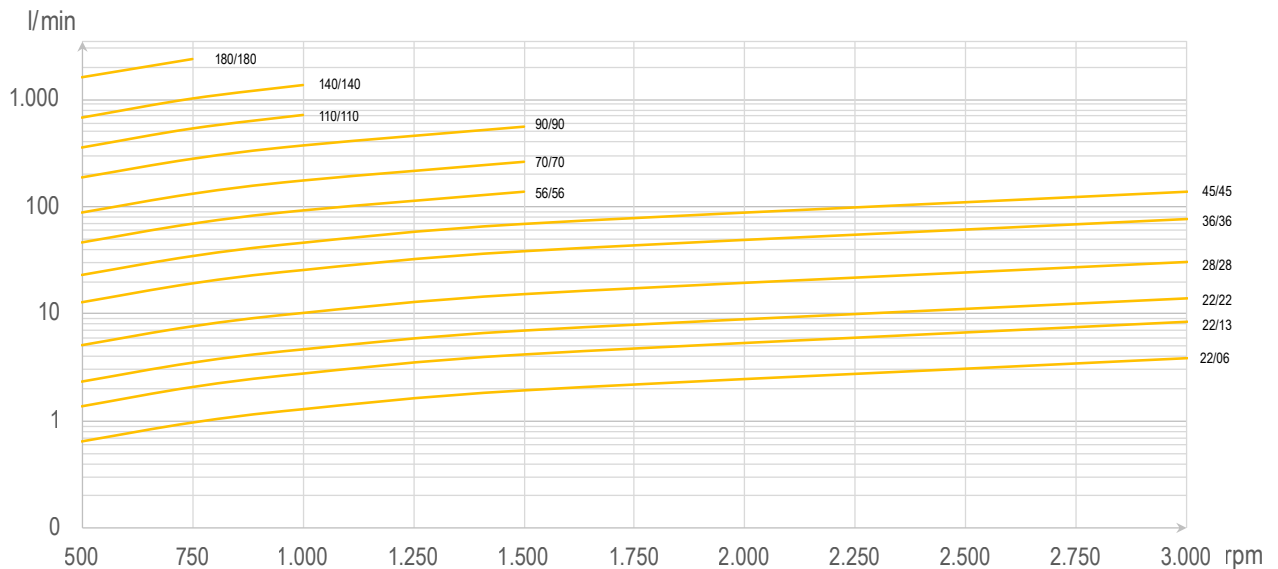


Cinox® 和 therminox® 齿轮泵是耐腐蚀的可加热不锈钢输送装置,可以满足当今化学加工行业的严格质量要求。无论应用中涉及高纯度、腐蚀性、粘性介质,还是高温介质,MAAG 泵系统都拥有应对各种泵送挑战的解决方案。cinox® 和 therminox® 尤其适用于中高流速。

您获得的优势

- 广泛的粘度、温度和压力范围
- 由于根据实际应用调整了公差,可实现高效率运行
- 精准的排量
- 自吸灌注
- 耐腐蚀性
- 可靠性和长使用寿命
- 安全性

最适用于这些介质: 



应用限制:

| | |
|-------------------------|----------------------|
| 粘度: | 0,3 至 4,000,000 mPas |
| 温度: | -30 至 320°C |
| 吸入压力: | 真空度高达 65 bar |
| 排出压力: | 真空度高达 200 bar |
| 流速¹⁾: | 0,1 至 2,400 l/min |

技术规格:

- 外壳:**
- 不锈钢
 - 哈氏合金



- 齿轮轴:**
- 不锈钢
 - Ferralium钢
 - 哈氏合金
 - SSiC 陶瓷
 - 高科技高分子聚合物 (根据要求提供)



- 轴承²⁾:**
- 合成石墨
 - 石墨不锈钢轴承
 - SSiC、ZrO₂陶瓷
 - Tegodyn 镍银合金
 - 青铜铜铝合金
 - 硬质工具钢



- 轴封:**
- 单端面或双端面机械密封
 - 单端面或双端面平衡式机械密封
 - 唇形密封和填料密封
 - 多种材质的密封环
 - 可提供密封介质或加热介质连接
 - 磁力耦合器, 带单层或双层密封壳



- 接头:**
- SAE、CETOP、DIN 和 ANSI 法兰

- 加热:**
- cinox® 可选择由释热元件进行电加热
 - 对于 therminox®, 有集成通道, 用于通过蒸汽或液体进行加热/冷却

典型泵送介质范围

- 有机和无机化学品
- 溶剂
- 酸和碱
- 乳剂
- 污泥和冷凝物
- 预聚物、低聚物和单体(PAN)
- 添加剂
- 树脂
- 纤维素衍生物和纸浆
- 硅油
- 蜡、石蜡
- 化妆品
- 医药产品
- 食物提取物和调味剂
- 胶基
- 植物/动物油和脂肪
- 熔融硫

配件

- 支架、电机法兰和底板
- 产品法兰接头
- 联轴器
- 电机和齿轮减速器
- 变频器
- 轴封系统 (带缓冲罐)

证书³⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 德国空气质量证书(TA-Luft)
- 性能测试证书

选项

- 加热密封
- 双向输出操作
- 针对严苛应用进行特殊调整

¹⁾ 根据要求提高流速。

²⁾ 可提供其他材质和设计。

³⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。



cinox[®]-V therminox[®]-V 适用于化工过程的不 锈钢排放泵

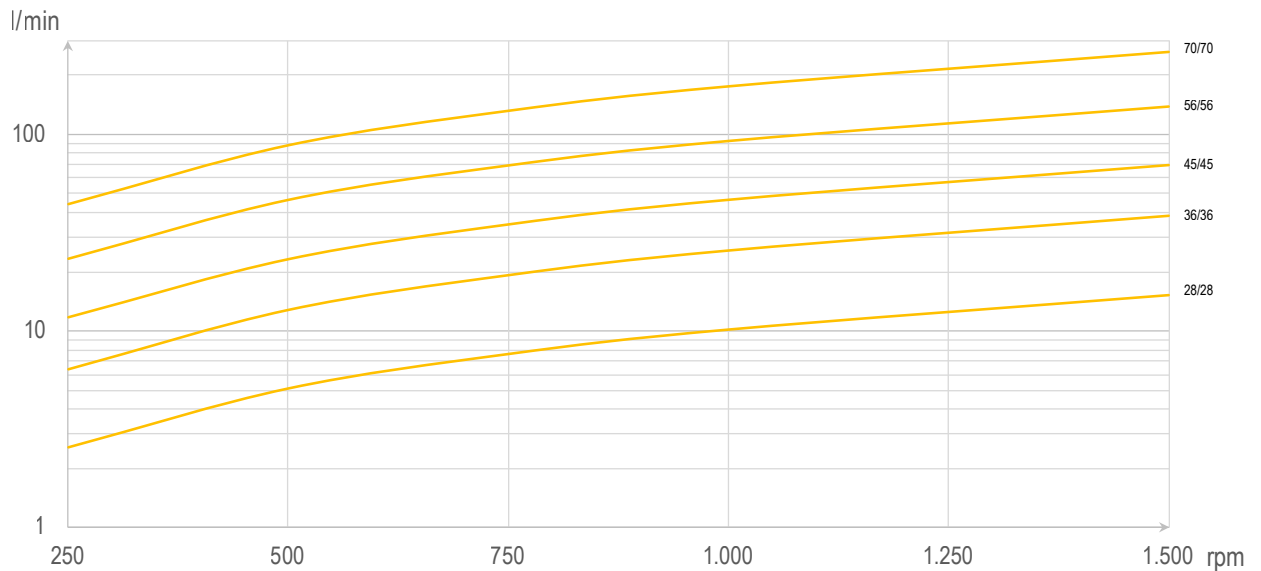


cinox[®]-V 和 therminox[®]-V 型泵是排放泵。专门针对高粘度液体设计,即使进口压力很低,也可以轻轻地从反应器和脱气装置抽出液体,从而确保最佳的灌注特性和短暂的停留时间。该新型泵系列既拥有聚合物泵出色流量特性,又能满足化工行业的严格要求。

您获得的优势

- 凭借加大的入口和最佳的入口几何形状,可获得最佳的灌注特性
- 低脉动
- 凭借特定于应用的间隙,可实现高效率运行
- 可靠性
- 长使用寿命
- 安全性

最适用于这些介质: 



应用限制:

| | |
|-------------------------|----------------------|
| 粘度: | 0,3 至 4,000,000 mPas |
| 温度: | -30 至 320°C |
| 吸入压力: | 真空度高达 16 bar |
| 排出压力: | 真空度高达 200 bar |
| 流速¹⁾: | 2,5 至 265 l/min |

技术规格:

外壳: ■ 不锈钢



齿轮轴²⁾: ■ 不锈钢



轴承²⁾: ■ 硬质工具钢



轴封:

- 双端面机械密封
- 可提供互锁装置或加热器接头
- 各种材质的密封环
- 填料压盖节流式 (可选, 弹簧加压式)



接头: ■ 法兰 (其他可选) ANSI、DIN

加大的入口: ■ 适用于低汽蚀余量和高粘度应用的加大入口几何形状

典型泵送介质范围

- 预聚物、低聚物和单体
- 原液
- 氨纶
- 树脂
- 粘合剂
- 硅油
- 蜡、石蜡
- 乳化剂
- 胶基

配件

- 进出口连接法兰
- 电机和齿轮减速器
- 通用万向轴、轮毂
- 变频器
- 密封液系统

证书³⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 德国空气质量证书(TA-Luft)
- 性能测试证书

选项

- 电加热
- 可加热的进出口法兰

¹⁾ 根据要求提高流速。

²⁾ 可提供其他材质和设计。

³⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。



refinex[®] refitherm[®]

适用于炼制和石油化
工过程的铸钢齿轮泵



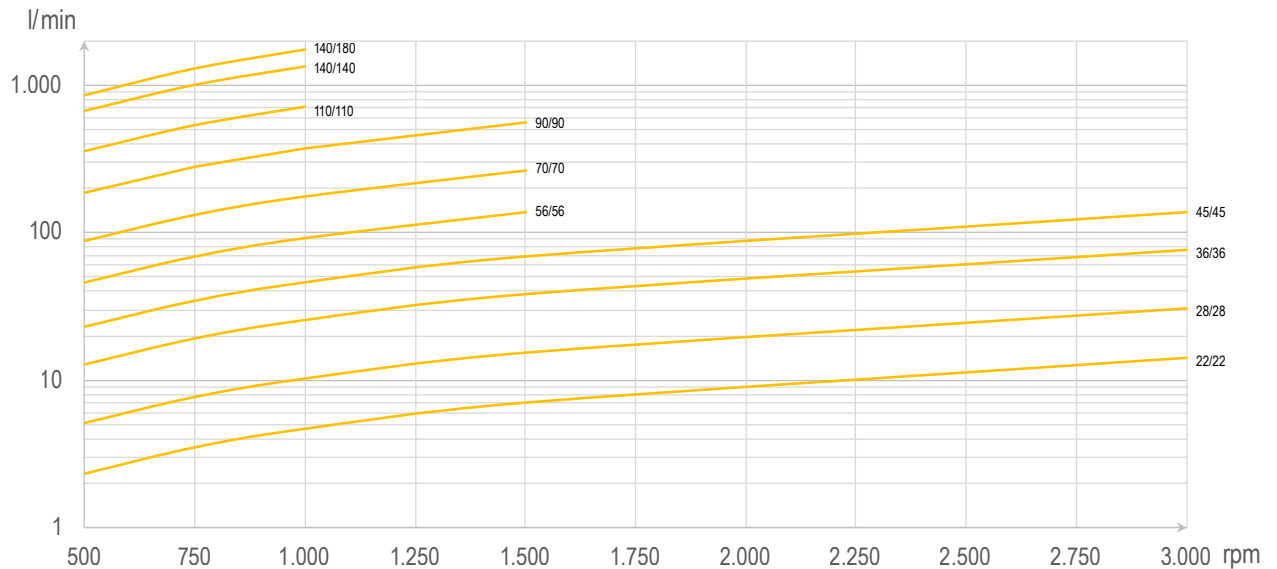
炼油厂和工业厂房应用充满了挑战。在这样的环境中，高温高压的处理工艺是司空见惯的。正是在这些环境中，MAAG 齿轮泵恰恰可以发挥其全部潜力。由于有广泛的组件和材质可供选择，该MAAG 齿轮泵可以根据客户的具体要求进行配置，因此，在性能和可靠性方面远胜标准泵。

您获得的优势

- 广泛的粘度、温度和压力范围
- 高效率 (根据实际应用调整了公差和间隙)
- 精准的排量
- 自吸灌注
- 可靠性和长使用寿命
- 适用于 API 676

最适用于这些介质：





应用限制:

| | |
|-------------------------|----------------------|
| 粘度: | 0,3 至 4,000,000 mPas |
| 温度: | -30 至 320°C |
| 吸入压力: | 真空度可达 100 bar |
| 排出压力: | 真空度可达 300 bar |
| 流速¹⁾: | 0,5 至 1,750 l/min |

技术规格:

外壳: ■ 铸钢



齿轮轴: ■ 不锈钢
■ 氮化钢(直齿和斜齿)
■ 氮化钢涂层



轴承²⁾: ■ 锰青铜合金
■ 烧结铁
■ 合成石墨
■ 钢,带碳嵌件
■ 氮化钢
■ 氮化钢涂层
■ 硬质工具钢
■ 青铜铜铝合金



轴封: ■ 唇形密封和填料密封
■ 单端面或双端面机械密封
■ 外部密封液循环机械密封
■ 可提供密封介质或加热介质连接
■ 磁力耦合器,带单层或双层密封壳



接头: ■ SAE、CETOP、DIN 和 ANSI 法兰

加热: ■ refinex® 可选择由释热元件进行电加热
■ 对于 refitherm®, 有集成通道,用于通过蒸汽或液体进行加热/冷却

典型泵送介质系列

- 乳剂
- 污泥和冷凝物
- 添加剂
- 树脂
- 纤维素衍生物和纸浆
- 硅油
- 粘合剂和热熔胶
- 油漆和清漆
- 蜡、石蜡
- 肥料
- 矿物油和脂肪
- 燃料
- 石油化工产品

证书³⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 德国空气质量证书(TA-Luft)
- 性能测试证书

选项

- 电加热
- 加热的密封
- 双向输出操作
- 针对严苛应用进行特殊调整

¹⁾ 根据要求提高流速。

²⁾ 可提供其他材质和设计。

³⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。



hydrolub® 适用于工业过程的灰 口铸铁齿轮泵

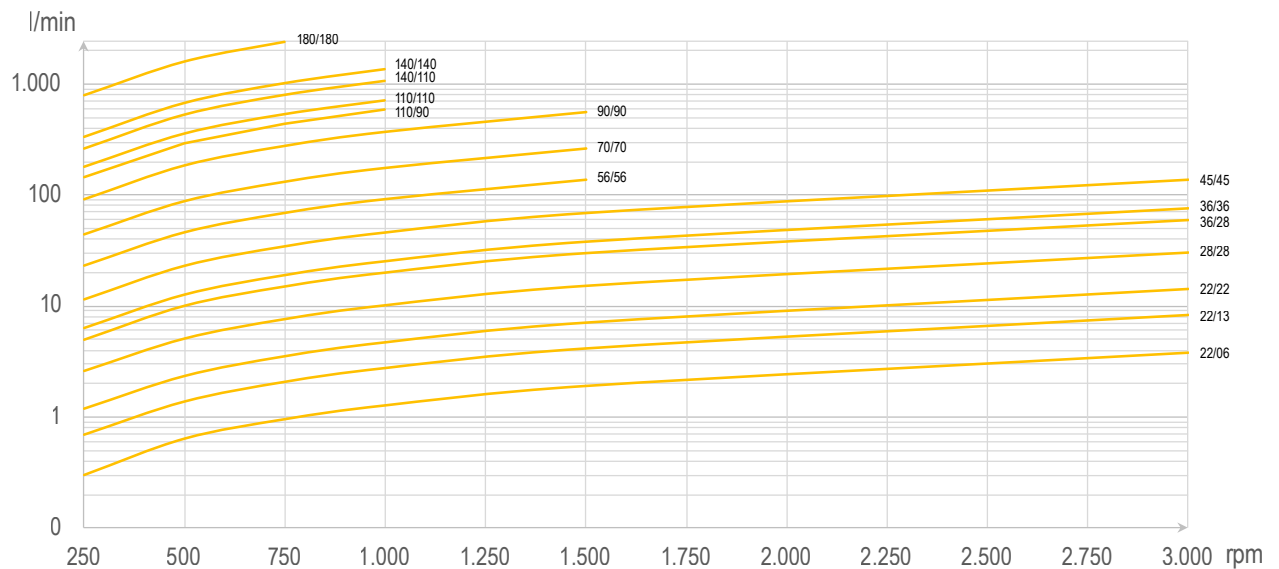


连续工作的设备需要配备可靠的组件。无论是用于润滑油应用,还是加工厂,都要求泵能够可靠且持久地工作。由于有广泛的组件和泵规格可供选择,hydrolub®可以根据客户的具体要求进行配置,因此,在性能方面远胜标准泵。

您获得的优势

- 高效率(根据实际应用调整了公差和小间隙)
- 精准的排量
- 自吸灌注
- 可靠性和长使用寿命
- 安全性
- 低脉动,适于油类应用(斜齿齿轮)

最适用于这些介质: 



应用限制:

| | |
|--------------|----------------------|
| 粘度: | 0,3 至 4,000,000 mPas |
| 温度: | -30 至 150°C |
| 吸入压力: | 真空度可达 65 bar |
| 排出压力: | 真空度可达 120 bar |
| 流速: | 0,1 至 2,400 l/min |

技术规格:

外壳: ■ 耐压铸铁



齿轮轴: ■ 氮化钢 (直齿、斜齿或涂层)



轴承²⁾:

- 锰青铜合金
- 烧结铁
- 合成石墨
- 钢, 带碳嵌件
- 氮化钢
- 氮化钢涂层
- 硬质工具钢
- 青铜铜铝合金



轴封:

- 唇形密封和填料密封
- 单端面或双端面机械密封
- 外部密封液循环机械密封
- 可提供密封介质或加热介质连接
- 磁力耦合器, 带单层或双层密封壳



接头: ■ SAE、CETOP、DIN 和 ANSI 法兰

典型泵送介质范围

- 硅油
- 油漆和清漆
- 蜡、石蜡
- 矿物油和脂肪
- 燃料
- 石油化工产品
- 润滑油

配件

- 支架、电机法兰和底板
- 进出口连接法兰
- 联轴器
- 电机和齿轮减速器
- 变频器
- 轴封系统

证书³⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 德国空气质量证书(TA-Luft)
- 性能测试证书

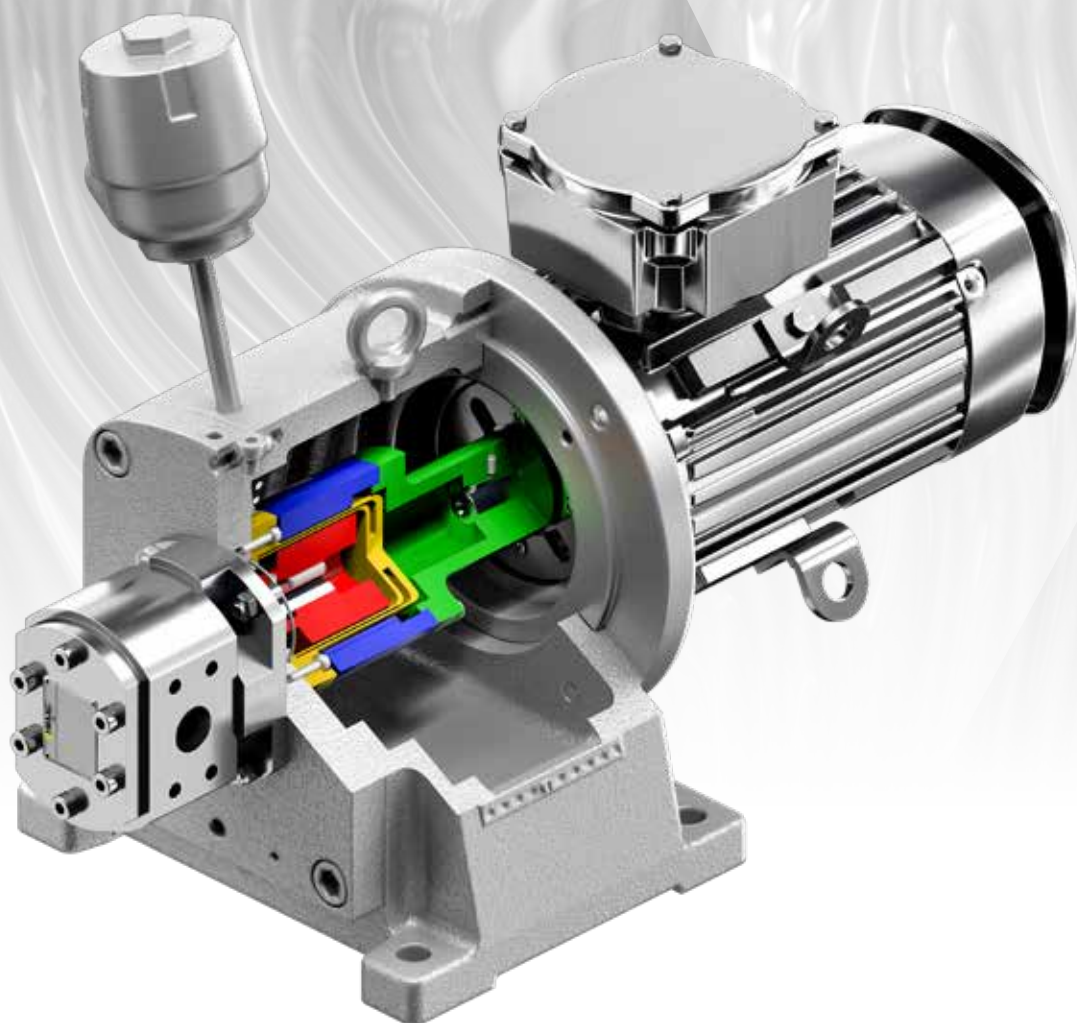
选项

- 加热的密封
- 双向旋转
- 针对严苛应用进行特殊调整
- 根据要求提供泵安全阀

¹⁾ 可提供其他齿轮泵规格和更高的流速。

²⁾ 可提供其他材质和设计。

³⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。



磁力驱动

适用于化工和工业过程的磁力耦合器



磁力驱动泵密封性很好, 因此可保证安全泵送危害环境、有毒和恶臭味的物质。

齿轮泵的流体腔室通过密封外壳与外界环境完全隔离。借助重型永磁体, 可将转矩从电机轴转移到泵轴而无需接触。此设计可使磁力耦合器使用起来特别安全, 几乎无需维护。

您获得的优势

- 高吸入压力 (标准为 25 bar, 特殊设计可高达 100 bar)
- 全密封设计
- 优化的安全性和防泄漏密封
- 使用寿命长
- 几乎无需维护
- 低维护成本

最适用于这些介质:



应用限制:

| | |
|--------------|---|
| 粘度: | 1 至 5,000 mPas |
| 温度: | -30 至 300°C |
| 吸入压力: | <ul style="list-style-type: none"> ■ 真空度可达 25 bar ■ 可提供高达 100 bar 的特殊设计 |
| 排出压力: | 真空度可达 100 bar |

证书¹⁾

- ATEX 证书
- 3,1 证书
- 性能测试证书
- 德国空气质量证书(TA-Luft)

选项

- 吸入压力高达 100 bar 的特殊设计
- 对密封壳进行温度监控
- 对密封液进行温度、压力或液位监控

典型泵送介质及其特性

- 有毒: 盐酸、苯、冷却剂、苯酚、熔融硫
- 恶臭味: 硝酸、酸、酸酐、脂肪、导热油、调味品
- 易挥发: 溶剂、冷凝物
- 易燃: 溶剂、硝酸盐、爆炸性物质、爆破油、硝酸甘油
- 高纯度: 医药产品
- 接触空气后结晶: 异氰酸酯

技术数据:

| | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|
| 磁力驱动型 SMC (带单层密封壳): | SMC 60-07 | SMC 60-14 | SMC 60-22 | SMC 75-30 | SMC 110-50 | SMC 110-80 | SMC 135-135 |
| 可传递的转矩(单位:Nm): | 7 | 14 | 22 | 30 | 50 | 80 | 135 |
| 磁力驱动型 SMCD (带双层密封壳): | SMCD 60-07 | SMCD 60-14 | SMCD 60-22 | SMCD 75-30 | SMCD 75-40 | SMCD 110-50 | SMCD 135-180 |
| 可传递的转矩(单位:Nm): | 7 | 14 | 22 | 30 | 40 | 110 | 180 |

| 泵规格 | 0 bar dp 下的理论泵送能力 (l/min) | | | | 电机法兰 ⁰⁾ [mm] | 磁力驱动规格 ²⁾ |
|--------------|------------------------------|------|-------|-------|----------------------------|---|
| | 500 | 750 | 1,000 | 1,500 | | |
| 20/05 | 0,48 | 0,72 | 0,96 | 1,44 | 200 | SMC 60-07, SMCD 60-07 |
| 22/06 | 0,64 | 0,96 | 1,28 | 1,92 | 200 | SMC 60-07, SMCD 60-07 |
| 20/10 | 0,96 | 1,44 | 1,92 | 2,88 | 200 | SMC 60-07, SMCD 60-07 |
| 22/13 | 1,39 | 2,09 | 2,78 | 4,17 | 200 250 | SMC 60-07, SMCD 60-07 SMC 60-14, SMCD 60-14 |
| 20/20 | 1,92 | 2,88 | 3,84 | 5,76 | 200 | SMC 60-07, SMCD 60-07 |
| 22/22 | 2,35 | 3,53 | 4,7 | 7,05 | 200 250 | SMC 60-07, SMCD 60-07 SMC 60-14, SMCD 60-14 |
| 28/28 | 5,1 | 7,65 | 10,2 | 15,3 | 250 | SMC 60-14, SMC 60-22, SMCD 60-14, SMCD 60-22 |
| 36/36 | 12,8 | 19,2 | 25,6 | 38,4 | 250 300 | SMC 60-22, SMCD 60-22 SMC 75-30, SMC 110-50, SMCD 75-30, SMCD 110-50 |
| 45/45 | 23,2 | 34,7 | 46,3 | 69,5 | 300 350 | SMC 75-30, SMC 110-50, SMCD 75-30, SMCD 110-50 SMC 110-80, SMC 135-135 |
| 56/56 | 46,3 | 69,5 | 92,6 | 138,9 | 300 350 | SMC 75-30, SMC 110-50, SMCD 75-30, SMCD 110-50 SMC 110-80 |
| 70/70 | 88 | 132 | 176 | 264 | 350 | SMC 110-80, SMCD 110-50, SMCD 135-180 |

¹⁾ 根据要求提供其他证书和合格证明。

²⁾ 根据要求提供其他规格。

服务24 小时不停歇。不分地域。

对于 MAAG Group 而言，“服务”远不止是提供备件。通过接触和支持各种客户（从小型专业制造商到大型跨国制造商），我们获得了业内独有的专业服务知识。

我们各擅长领域的专家会为客户展示符合其独特要求的解决方案，为他们提供支持。我们从全面的过程分析这一重要步骤入手。只有当系统内所有独立组件都得到理想的匹配和协调，才能实现最小化浪费、缩短停机时间、提升产品质量、优化生产和降低能源成本的目的。

MAAG Group 为世界各地超过 25,000 家客户安装了大量机器和系统，并于过去几十年在泵技术、过滤、制粒、磨粉和回收等方面积累了高水平的专业知识，这在全世界都是独一无二的。专业的咨询和过程支持是 MAAG Group 现有产品和服务范畴及其广泛的全球服务网络的重要组成部分。

MAAG Group 在德国、瑞士、意大利、马来西亚、美国、巴西、中国台湾、中国内地、泰国和印度设有服务中心。凭借这些全球服务中心及其靠近客户的优势，我们能够在购买前、购买中和购买后为客户提供即时、可靠的服务，并因此赢得了良好的声誉。此外，丰富的易损件和备件库存量可一直为即刻发货提供支持。由于所有备件均按原始规格生产，客户可以一直依靠我们提供的设计、质量和可靠性，使其系统保持最佳性能运行。



MAAG Group
A MAAG COMPANY

详细了解 MAAG Group提供的广泛的服务系列, 以及我们强大的产品品牌 AUTOMATIK、ETTLINGER、GALA、MAAG、REDUCTION 和 SCHEER。我们期待与您合作!

www.maag.com
welcome@maag.com
电话: + 41 44 27882-00



**您的工业
齿轮泵专家**
Maag Italy s.r.l.
+39 02 5759321
MaagItaly@maag.com

- 生产
- 销售
- 服务
- 磨削中心
- 测试和研发

欧洲

瑞士总部
 Maag Pump Systems AG
 Oberglatt
 +41 44 27882-00
 welcome@maag.com

德国
 Maag Germany GmbH
 Grossostheim
 +49 6026 503-0
 info@maag.com

XanTec Steuerungs- und
 Edv Technik GmbH
 Kevelaer-Kervenheim
 +49 2825 93 94-0
 info@maag.com

法国
 Maag Pump Systems SAS
 Villeurbanne
 +33 4 7268673-0
 MaagFrance@maag.com

意大利
 Maag Italy s.r.l.
 Rozzano (MI)
 +39 02 5759321
 MaagItaly@maag.com

Maag Germany GmbH
 Xanten
 +49 2801 980-0
 maag.xan.info@maag.com

Ettlinger
 Kunststoffmaschinen GmbH
 Königsbrunn
 +49 8231 34908-00
 info.ettlinger@maag.com

美洲

巴西
 Maag Automatik
 c/o Dover do Brasil
 Jundiai – SP
 +55 11 292366-00
 InfoBrazil@maag.com

美国
 Ettlinger North America
 Atlanta, GA
 +1 770 703 8541
 info.ettlinger@maag.com

Maag Reduction, Inc.
 Charlotte, NC
 +1 704 716 9000
 MaagAmericas@maag.com

Maag Gala, Inc.
 Eagle Rock, VA
 +1 540 884 2589
 MaagAmericas@maag.com

Maag Reduction, Inc.
 Kent, Ohio
 +1 330 931 2225
 MaagAmericas@maag.com

亚太区

中国
 Maag-Automatik Plastics
 Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
 马格澳迈塑料机械(上海)有
 限公司
 Jiading District, Shanghai,
 上海嘉定区 201802
 +86 21 8033 3200
 MaagChina@maag.com

Maag China Guangzhou Branch
 Huangpu District, Guangzhou
 510730
 +86 20 8985 0116
 MaagChina@maag.com

印度
 Maag Automatik
 c/o Dover India Pvt. Ltd.
 Vadodara, Gujarat
 +91 960 175286-4 (-5)
 MaagIndia@maag.com

马来西亚
 Maag Service
 (Malaysia) Sdn. Bhd.
 Petaling Jaya Selangor
 +6 03 7842 2116
 InfoSEA@maag.com

泰国
 Maag Systems
 (Thailand) Limited
 A. Sriracha, Chonburi
 +66 38 190840
 Maag.BKK.Information
 @maag.com

Maag Service (Taiwan) Ltd.
 Taipei City 106
 +886 2 2703 6336
 InfoTaiwan@maag.com

更多有关我们产品的详情敬请点击查询: www.maag.com/brochures.



- PUMP & FILTRATION SYSTEMS > **MAAG**
- PELLETIZING & **GALA** **AUTOMATIK**
- PULVERIZING SYSTEMS > **SCHEER** **REDUCTION**
- RECYCLING SYSTEMS > **ETTlinger**
- DIGITALIZATION > **XANTEC**

