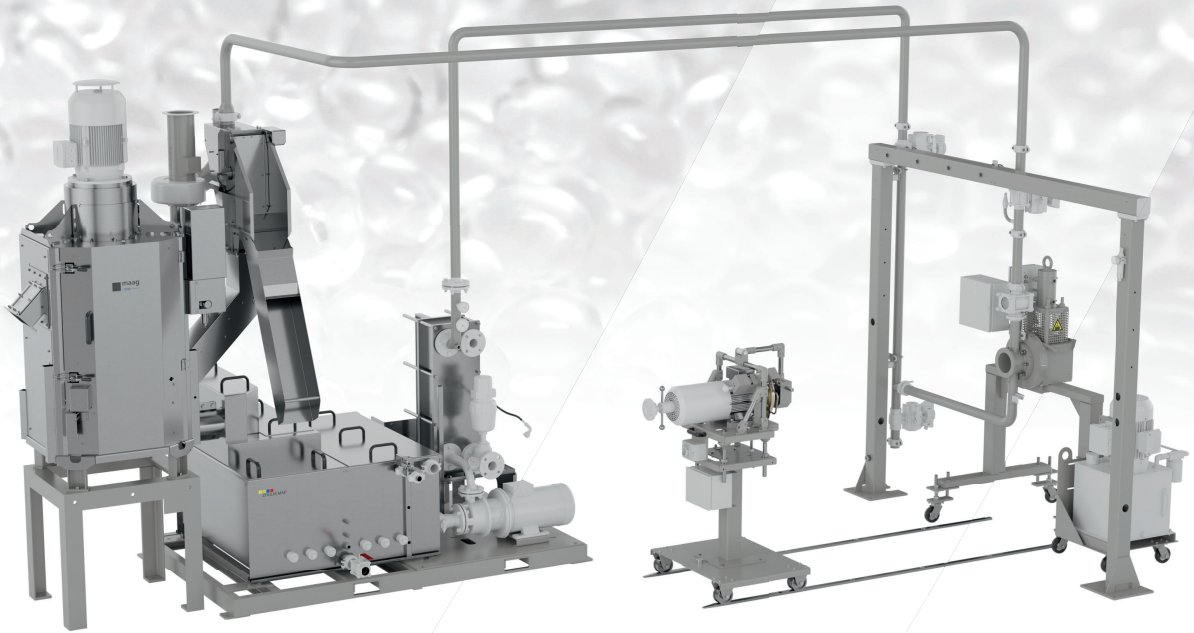


PELLETIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



ZHULI®

物超所值的高性能水下造粒系统



ZHULI® 水下造粒系统包含切粒机、粒子干燥机和水处理系统，广泛适用于各种聚合物和热塑性塑料。该系统高效稳定，结构灵活且占地面积小。采用德国原装进口核心部件，在中国本地总装。

得益于全球多达9000台的实际水下切粒机的装机经验积累，我们有能力确保用户实现最高的投资收益。

用户的收益

- 适合加工所有的热塑性塑料
- 最大产能高达1800kg/h
- 系统全封闭，环保无污染。占地小，操作简便
- 可快速切换产品 —— 相关清洁、安装和开机工作更加便捷
- 造粒切割刀具可靠，粒子品质出众
- 刀片的使用寿命长
- 本地原厂服务团队，标准专业化服务

应用范围

ZHULI® 造粒系统适合加工基于以下这些原料而制造出的改性料、共混料、色母粒以及回收材料

- 聚烯烃, 如 LDPE、HDPE、PP
- 苯乙烯聚合物, 如 PS、SAN、ABS
- 丙烯酸树脂, 如 PMMA、PAN
- 聚缩醛, 如 POM
- 聚碳酸酯, 如 PC
- 聚酯, 如 PET、PBT、PEN
- 聚酰胺, 如 PA6、PA6.6、PA11、PA12
- 热塑性弹性体, 如 TPE-S、TPE-E
- 聚氨酯, 如 TPU
- 热熔胶
- 橡胶
- 天然和合成树脂
- 生物聚合物, 如 PLA、PHA、Bio-PA/PET/PP
- 木质聚合物
- 其它特定塑料

ZHULI® 同样适用于制造微型粒子。

系统结构设计特点

- 地面导轨设计
- 电加热模头
- 干燥机门气动互锁结构
- 自带预脱水槽
- 自带水过滤器

技术参数

系统组件/造粒系统	ZHULI® SLC	ZHULI® MAP
水下切粒机	SLC	MAP
切粒机功率	4 kW	5.5 kW
水处理组件	PWS45	PWS45
干燥机组件	CENTRO 150	CENTRO 150
开车阀	标配	标配
产能	50 – 1200 kg/h	50 – 1800 kg/h
粒子规格	2.5 – 5 mm	2.5 – 5 mm 0.5 – 1 mm (微型粒子)

弹簧进刀式切粒机

弹簧进刀式切粒机(SLC)是一种常用于低产量聚合物造粒生产的高性价比解决方案。工作时, 切粒机利用弹簧的压力将刀片持续压紧在模头表面, 工作过程无需操作人员进行调整。切粒机的刀座采用弹簧套筒固定在电机轴上, 刀片在弹簧力的作用下在模头上自动对齐。用户可以根据具体应用的不同, 选用不同的弹簧来实现不同的弹簧压力。

- 高性价比的解决方案
- 结构简单, 易于操作
- 维护成本低

手动进刀式切粒机

手动进刀式切粒机 (MAP) 是利用调节手盘的转动对刀片在模头上的压力进行调节的一种专业级解决方案。借助于独一无二的轴向推进结构设计, MAP可以实现对刀片磨损程度更细微更专业的掌握和控制。MAP 可以适用于各类对于塑料粒子有高精度要求的应用。

- 进刀位置, 可手动微调
- 适用于各种高精度应用
- 可升级为全伺服切粒机

