

API

真空气穴隔热系统



保护模板免受聚合物冻结的影响是造粒过程成功的重要因素之一。AMN TCT (TDS01) 和 API 概念完美结合切割面材料（碳化钨）的优异耐机械应力和市面上高效的隔热性能。

HOW (TDS02) 加热系统通道和 API 概念提升了加热均匀性，确保生产启动效率。

优点

- 冷凝物始终畅通地流出模板
- 油液在模板表面下均匀循环
- 保持低压差的同时提升油液流量

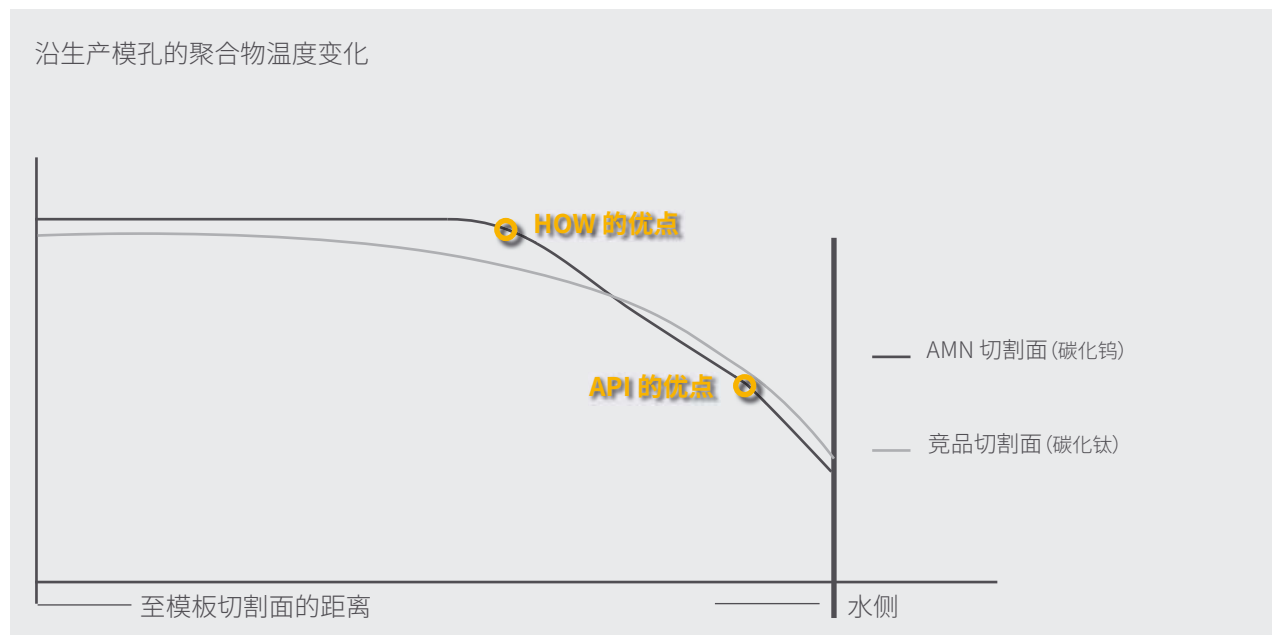
API

真空气穴隔热系统

API 概念

- 通过切割面下方的真空间隙确保隔热
- 保护加热通道免受造粒水冷却的影响
- 保护模板免受聚合物冻结的影响
- 提升加热均匀性

通过有限元分析计算论证 HOW - API 效率



AMN 湿式启动技术

