

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



EBG

干切皮带输送机切粒系统



这款EBG皮带输送机切粒系统专为水敏性或高填充 (> 60%) 或易碎产品的配混而设计。可变系统配置允许对待加工产品进行良好适应。使用皮带输送机, 即便是弹性和非常柔韧的聚合物也可以轻松有效进行处理。

您的效益

- 制程窗口宽
- 拉伸速度可以变得非常缓慢, 即从8米/分钟开始
- 通过空气、水或两者结合进行料条冷却
- 由于进行线性造粒机送料, 所以料条不会断裂
- 加工皮带可适应不同的切粒高度
- 可以对现有的切粒生产线进行改造

EBG

干切皮带输送机切粒系统

聚合物料条不是按常规挤出到水浴中，而是直接挤出到塑料或钢质传送带上，传送带会小心翼翼地将易碎的线拉伸至切粒装置。当料条仍处于熔融状态时，这种对料条的受控拉伸可以防止料条发生断裂，并且可以使它们能够被直接馈入切粒机中，在那里它们被切割成均匀的粒料。根据具体应用，可以用空气、水或两者结合的方式冷却料条。

在使用水冷的情況下，SE风刀可用于高效脱水。这一集成系统与PRIMO E、PRIMO S或PRIMOPlus系列的干切拉条切粒机相结合，可生产出优质的圆柱形颗粒，非常适合深加工

应用

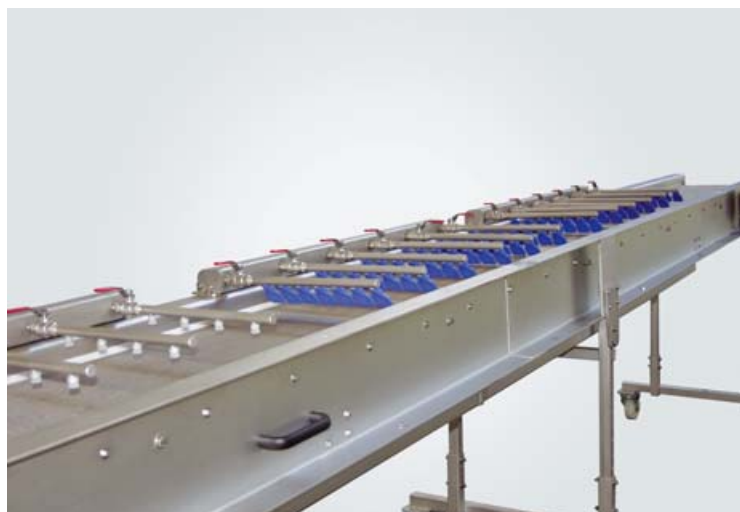
- 水敏聚合物，例如WPC
- 弹性体TPU、TPE、EVA
- 淀粉基聚合物，nawaro (可再生原材料)
- 高填充产品 (> 60 %)
- 高温热塑性塑料，例如PEP, PEEK, PPA, PPS
- 金属填充化合物

传送带段：

- 皮带宽度的选择：对于可达1,000千克/小时的生产能力，选择250毫米，对于可达2,000千克/小时的生产能力，选择400毫米
- 皮带材料的选择：加工温度低 (<120°C)，则选择塑料皮带，针对在较高温度条件下加工的产品，则选择钢质皮带
- 网眼带状材料对空气和水都具有很高的渗透性
- 适用于空气冷却或水冷的可调喷嘴



传送带段的视图



配有传送带、风刀和料条切粒机的集成EBG系统

技术数据：	EBG 60	EBG 100	EBG 200
拉条切粒机：	Primo 60	Primo 100	Primo 200
皮带类型：	STB 250	STB 250	STB 450
采用皮带进行操作：	250毫米	250毫米	450毫米
皮带电机功率：		0.55千瓦	
生产线速度：		8-80米/钟	
料条数量 (颗粒直径为3毫米)：	5-8	10-20	20-40
传送带的长度：		3米、5米或7米	
密度为1.4千克/立方米时的生产能力：	100-300千克/小时	200-800千克/小时	400-1,600千克/小时

