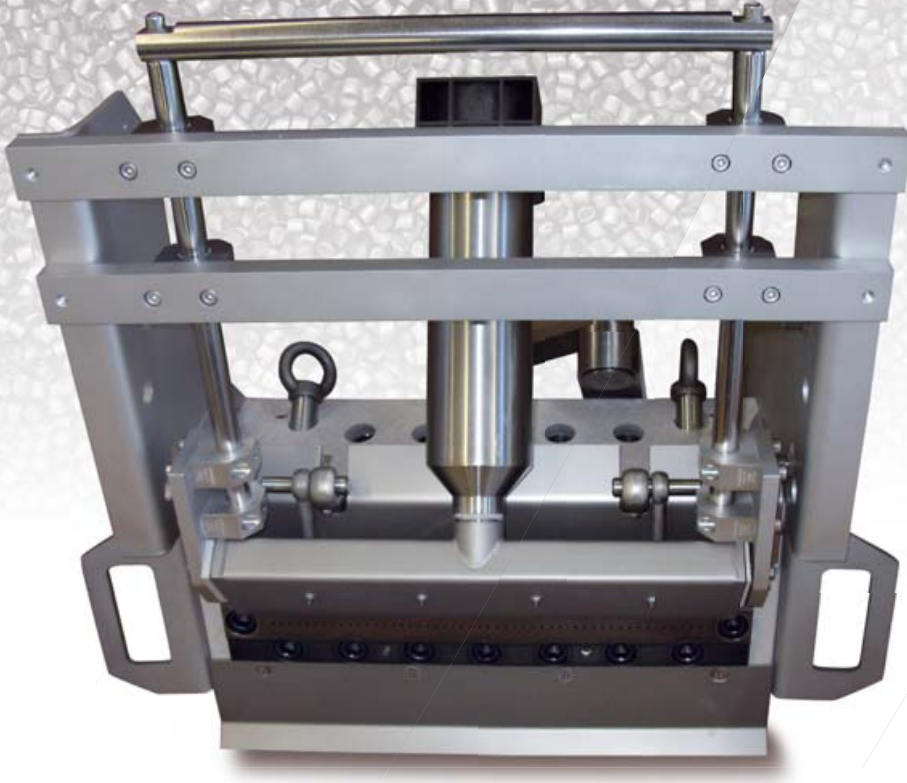


PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



HAK

喷嘴清洁装置 用于减少沉积物



热风刀 (HAK) 是一种安装在干切拉条切粒系统模头上的选配或改装装置, 可以有效地去除模板模孔和挤出料条本身的熔体残留物、除气残留物和口模流涎 (例如玻璃纤维发生堆积)。使用热风刀, 能够可靠地防止产品受到污染, 并且尽量避免生产中断。

您的效益

- 有效减少沉积物和纤维残留物
- 提高生产线的可用性
- 降低总生产成本
- 提高产品质量
- 适用于从100毫米到900毫米的模头操作宽度

HAK

用于减少沉积物的喷嘴清洁装置

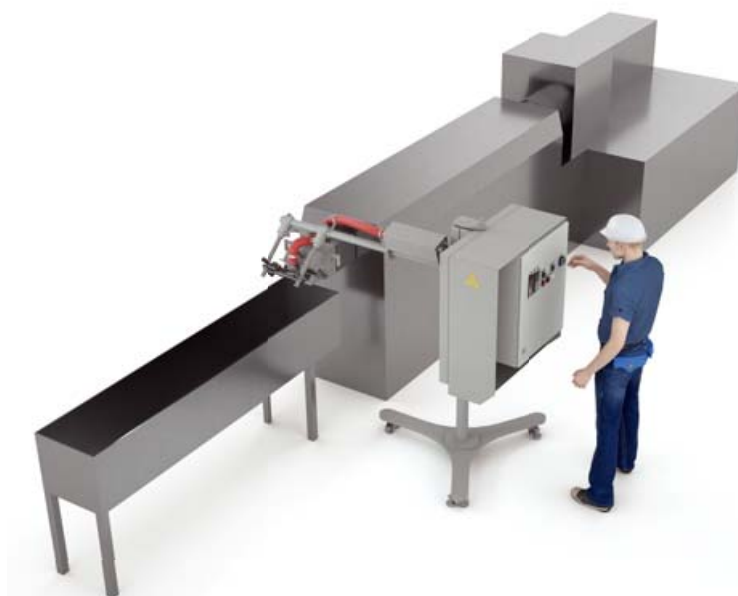
热风刀的工作原理和任何风刀一样,只是压缩空气要进行预热。空气量和压力均采用机械方式进行调节,而压缩空气的温度则采用电子方式进行控制。该装置同时将热压缩空气分布在模头的整个操作宽度上。它通过将高风速和高于熔体温度的空气温度相组合来发挥作用,有效且精准地吹走或熔掉不需要的残留物和沉积物。

选配件

- Manual or automatic controls



处于操作位置的热风刀



热风刀装置

技术数据:	HAK 100	HAK 200	HAK 300	HAK 450	HAK 600	HAK 900
热量输送[千瓦]:	8	10	10	18	18	36
压缩空气输送[标准立方米/小时]:	15	20	30	40	60	90
工作压力[巴]:	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6

