



extrex⁶ GU/EP/SP

用于热塑性塑料加工行业的增压泵



热塑性塑料熔体加工需要正位移输送装置, 塑料熔体通过齿轮泵系统轻柔地传送任何种类的, 从高粘度到低粘度的塑料熔体。特殊设计的低压缩齿型设计允许extrex-X6全新一代, 第六代齿轮泵在传输, 增压以及计量实现高压力和低剪切。

产品质量⁶

- 传入脉动经过合理化的线性消除, 可以尽量实现产品的统一性。
- 保护聚合物 尽量减少回流量, 从而加快聚合物的变化速度

生产能力⁶

- 耐力轴 可以提高负载能力, 从而增大压差
- 峰值速率 出色的流量能力可以提高工作效率

工艺可靠性⁶

- 平衡轴承
- 独特的自定心轴 可以最大限度地提高工艺稳定性

extrex⁶ GU/EP/SP

增压泵适用于热塑性塑料加工行业



技术规格:	
外壳、盖子:	合金钢
齿轮轴:	工具钢
轴承:	工具钢
轴封:	合金钢
泵加热:	电/热媒

应用限制:	
粘度:	达到30,000帕
温度:	达到350°C
入口压力:	达到120 bar

泵送介质

- 聚烯烃
- 聚酯
- 聚酰胺
- 聚碳酸酯
- 苯乙烯聚合物
- 可发性聚苯乙烯
- ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯) / SAN (苯乙烯-丙烯腈共聚物)
- 氟聚合物
- TPE (热塑性弹性体)
- 根据要求提供其他聚合物

选配件

- 不同的间隙设计
- 加热棒, 介入接线盒
- 带互连孔的热媒加热
- 泵体中的压力/温度传感器孔
- 针对每一种应用选择材料
- 轴封的冷却特性
- 特殊密封类型

附件

- 基座和基座框架
- 适配器法兰
- 传感器
- 控制器, expac完整解决方案
- 驱动器组件

extrex ⁶	GU (一般用途)	EP (外加压力)	SP (超压力)
排放压力 (bar):	370	最大值440	最大值520
压差 (bar):	250	最大值320	最大值400
泵尺寸:	25-160	25-160	36-140
规格体积 (ccm/rev):	12-3082	10-2465	15.4-966
生产能力范围 (千克/小时):	350-16000	250-12000	4-15000

extrex ⁶ GU			
泵机尺寸	规格容积 (立方厘米)	能力 (千克/小时)	rpm (分钟)
25/32	12	174	325
32/40	25	298	276
40/50	48	503	239
50/63	96	873	207
63/80	194	1524	179
80/100	385	2569	152
100/125	764	4474	134
125/160	1545	7735	114
160/200	3082	13105	97

extrex ⁶ EP			
泵机尺寸	规格容积 (立方厘米)	能力 (千克/小时)	rpm (分钟)
25/25	10	135	325
32/32	20	238	276
40/40	38	402	239
50/50	76	693	207
63/63	153	1202	179
80/80	308	2055	152
100/100	611	3578	134
125/125	1210	6058	114
160/160	2465	10481	97

extrex ⁶ SP			
泵机尺寸	规格容积 (立方厘米)	能力 (千克/小时)	rpm (分钟)
30/25	15,4	131	276
40/32	30,8	279	239
50/40	61	436	207
63/50	122	757	179
80/63	242	1244	152
100/80	489	2228	134
125/100	966	3784	114

如需了解具体应用, 请联系马格泵系统公司。



PUMP & FILTRATION SYSTEMS > MAAG ETTINGER
 PELLETIZING SYSTEMS > GALA SCHEER AUTOMATIK REDUCTION
 PULVERIZING SYSTEMS > REDUCTION
 RECYCLING SYSTEMS > ETTINGER

www.maag.com

