

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



PRIMO^{Plus}

适用于多种应用场合
的拉条造粒系统

AUTOMATIK

PRIMOPlus系列的干式切粒机的特点是其坚固的设计。切割动刀的双面轴承确保了高稳定性和高精度，从而使圆柱形粒子质量优异。防磨损的机器零件还可确保机器的高度可用性和可操作性。

您的效益

- 从送料装置到切割装置可以尽量缩短无导向工段
- 坚固的切割动刀双面轴承，可满足稳定性和精度标准
- 上部进料辊驱动可用
- 双驱动时可改变颗粒的长度和重量
- 可集成到自动JSG系统
- 刀具耐磨，机器可用性高
- 清洁和维修方便快捷，轻松实现产品转换
- 可使用直径为200 mm的混合动刀

PRIMO^{Plus}

功能和系统组件

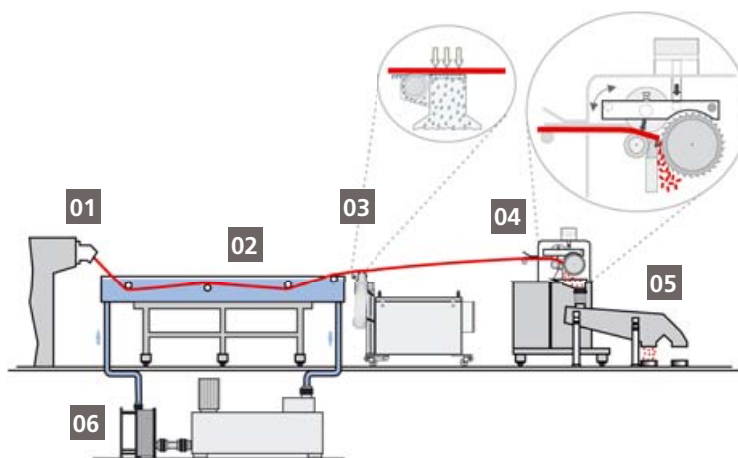
WSG系统的功能

从模头01挤出的聚合物料条穿过冷却槽02

风刀03可确保在切割之前进行有效的料条干燥。料条干燥处理之后的残余水分会在蒸发段蒸发。

料条造粒机04的送料工具捕获到这些聚合物料条，并将它们导向刀具，在那里会将料条切割成料粒。

在随后的操作05中，颗粒会被分级、冷却和输送。在工艺水装置06中会进行冷却水过滤和温度控制，然后返回到冷却槽中。



WSG 系统组件



SG 450C 模头



KW 600 冷却槽, 最多可容纳60股料条



PWA 20 工艺用水装置



SE 400-2 脱水风刀

PRIMO^{Plus}

拉条切料机

拉条切料机

- 料条引入速度可能高达150米/分钟
- 由于优化了切割头内部的死角和沉积物,减少了清洁和更换产品的时间
- 由于设置和装配元件具有良好的可接近性和简单的操作性,可最大限度地缩短转换和设置时间
- 通过双驱动装置可以对可变颗粒长度进行无限调节
- 刀架的设计减少了切割刀片的变形和保持高度一致的切割间隙
- 易于更换的切割头保证了提高了机器的可利用性
- 设计驱动U或S
- 可集成到自动JSG系统中
- PRIMOPlus具有单股料条导入架和刮刀边缘特殊设计
- 驱动上进料辊可以选配橡胶,带凹槽或滚花钢辊
- 上部送料辊和切割头冷却作业,可满足多种高温应用
- 使用软件工具实现优化的软料生产。



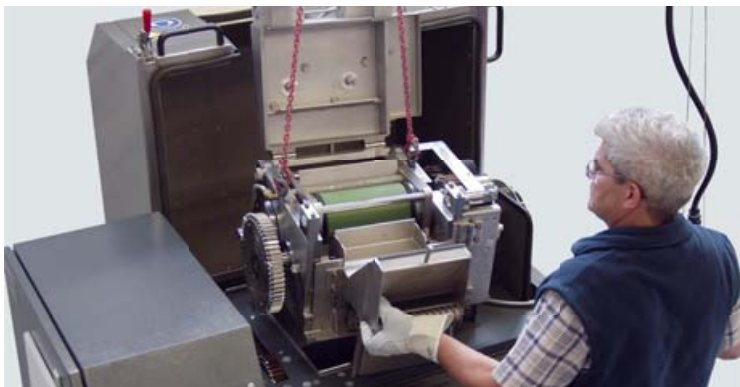
PRIMO^{Plus} S



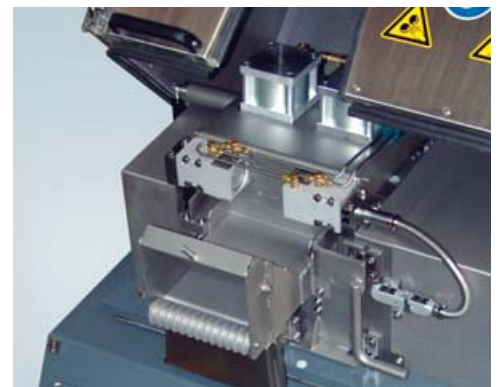
PRIMO^{Plus} U

刀具

- 刀具的使用寿命长取决于材料的选择,例如,具有15-50%玻璃纤维的PA切割动刀 >1000小时
- 多种类动刀材料,如不锈钢、工具钢、碳化钨、陶瓷和金刚石
- 嵌入式动刀,具有正向互锁功能(已获专利)
- 在混合动力版本中可选择动刀直径(162.5 mm或200 mm)
- 获得专利的耐磨保护,可进一步延长切割部件的使用寿命(专利号:EP2190638B1)



切割头的简单更换



PRIMO^{Plus} 200 U 切割头

PRIMO^{Plus}

技术数据

技术数据:	PRIMO ^{Plus} 100	PRIMO ^{Plus} 200	PRIMO ^{Plus} 300	PRIMO ^{Plus} 400
操作宽度:	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm
驱动系统:	配有皮带传动装置的交流电机			
切粒机电机功率:	3-15 kW	3-18,5 kW	3-22 kW	3-30 kW
颗粒长度为3毫米时的生产线速度:	30-120 米/分钟			
利用率为75%且颗粒直径为3毫米的料条数量:	25	50	75	100

生产率[千克/小时]*:		PRIMO ^{Plus} 100	PRIMO ^{Plus} 200	PRIMO ^{Plus} 300	PRIMO ^{Plus} 400
产品:	密度[克/立方厘米]				
PP, PE:	0,91	1.000	2.000	3.000	4.000
GPPS, SAN:	1,04	1.200	2.400	3.600	4.800
ABS, HIPS:	1,04	1.150	2.300	3.450	4.600
PMMA:	1,18	1.250	2.500	3.750	5.000
PC:	1,20	1.300	2.400	3.450	4.600
PET, PBT:	1,31	1.250	2.500	3.750	5.000
PA 6, PA 6.6:	1,14	1.100	2.200	3.100	4.000
PET, PBT, PA, PP	1,00	1.050	2.050	3.000	3.500
+ 15 bis 50 % 玻璃纤维:	1,55	1.250	2.500	3.750	5.000
热塑性弹性体:	1,10	1.050	2.100	3.150	4.200
含超过40%填充物的母料:	1,30	1.250	2.500	3.750	5.000

*颗粒长度为3毫米, 颗粒直径为3毫米, 以及最大料条数量。

灵活性

由于可以使用不同的切割工具, PRIMOPlus提供了灵活性。该造粒机适用于使用200mm的Scheer刀片。



直径162.5毫米的Automatik动刀



直径200 mm的Scheer动刀

