



## thermorex<sup>6</sup> TR/TB/TP/TO

### 聚合物行业用增压泵



聚合物加工工艺需要泵通过该系统温和地处理高粘度和低粘度塑料熔体。

特殊设计的低压缩齿允许采用thermorex<sup>®</sup>-x<sup>6</sup>级传送、增压器或计量齿轮泵，以同时实现高压和低剪切。即使排放压力很高，塑料熔体也可以恒定、精准的流量传送——这一点也同样适用于例如预聚物等各种低粘度产品（此时前几代泵机均已达到极限值）。此外，它们的效率高且使用寿命长，可以提高任何给定生产装置的产能。

#### 优点

- + 25 % 更耐磨
- + 10 % 更好的容积效率
- + 30 % 更佳的轴承传热性能
  
- - 12 % 能耗小
- - 40 % 温升慢
- - 50 % 低脉动

# thermorex<sup>6</sup> TR/TB/TP/TO

## 聚合物行业用增压泵

技术规格:	
外壳、盖子:	合金钢/碳钢
齿轮轴:	氮化钢/工具钢
轴承:	工具钢/铝铜合金/特殊材料
轴封:	Viscoseal, vispac®带屏障系统的 双重机械密封
泵加热:	油加热:最高350°C,此时最大压力达15 bar,饱和或过热蒸汽加热:最大40 bar
安装:	thermorex <sup>6</sup> 齿轮泵可以用法兰装入生产线,也可以直连到搅拌器、捏合机或挤出机上
法兰连接:	ANSI或DIN标准
粘度:	高达20,000 Pas; 高达100 Pas 针对thermorex <sup>6</sup> TP; 高达60 Pas 针对thermorex <sup>6</sup> TO
温度:	达到350°C
吸入侧:	<ul style="list-style-type: none"> <li>thermorex<sup>6</sup> TR 泵机, 配有一个密封件 (在驱动侧) 入口压力: 高达15 bar</li> <li>thermorex<sup>6</sup> TB 泵机, 配有加长轴 (2个密封件) 入口压力: 高达100 bar</li> <li>thermorex<sup>6</sup> TP 预聚物输送泵, 配有一个密封件 (驱动侧) 入口压力: 高达15 bar</li> <li>thermorex<sup>6</sup> TO 预聚物输送泵, 配有一个密封件 (驱动侧) 入口压力: 高达10 bar</li> </ul>

### 泵送介质

- 醋酸纤维素
- 弹性体
- 环氧树脂、酚醛树脂
- 聚丙烯腈
- 聚酰胺、聚碳酸酯
- 聚对苯二甲酸丁二醇酯
- 聚对苯二甲酸丁二醇酯
- 聚甲基丙烯酸甲酯
- 聚丙烯、聚砷
- 聚苯乙烯(包括ABS、EPS)
- 硅酮、丁苯胶乳和其他

### 选配件

- 定义公差等级
- 与连接件完全连接的已布线加热筒
- 带有互连孔的液体加热
- 机身上的压力/温度传感器孔
- 适合每种应用的材料选型
- 轴封冷却功能
- 特殊密封类型

thermorex <sup>6</sup>	GU	EV	EP
排放压力 (bar):	高达350	高达300	高达400
压差 (bar):	高达250 *	高达200 *	高达 320
泵机尺寸:	63-280	125-280	
比容 (cm <sup>3</sup> /转):	194-17,200	1,930-21,500	1,210-13,400

\* 100 bar, 适用于thermorex<sup>6</sup> TP / 40 bar, 适用于thermorex<sup>6</sup> TO

thermorex <sup>6</sup> GU		
泵机尺寸	比容 (cm <sup>3</sup> )	产能 (m <sup>3</sup> /天)
63	194	8-30
80	385	16-60
100	764	33-122
125	1,550	57-216
160	3,080	92-363
200	6,110	153-623
224	8,570	197-816
250	12,200	256-1,076
280	17,200	325-1,394

thermorex <sup>6</sup> EV		
泵机尺寸	比容 (cm <sup>3</sup> )	产能 (m <sup>3</sup> /天)
125	1,930	71-275
160	3,850	119-469
200	7,820	197-799
224	11,000	248-1,023
250	15,300	312-1,314
280	21,500	407-1,744

thermorex <sup>6</sup> EP		
泵机尺寸	比容 (cm <sup>3</sup> )	产能 (m <sup>3</sup> /天)
125	1,210	44-170
160	2,460	74-291
200	4,890	122-498
224	6,860	158-653
250	9,550	224-942
280	13,400	259-1,112

备注: 在所有的情况下, 都不可能同时出现最高温度、最大流速和最大压力的组合。

泵机的指示流量范围和最大排放压力特别依赖于待泵送介质的特性。

如需了解具体应用, 请联系马格泵系统公司。

### 配件

- 高精度压力和温度监控系统

