



vacorex⁶ GU/EV/EP

聚合物行业用出料泵



马格引入vacorex-x⁶级齿轮泵。vacorex⁶非常适合各种现代化的聚合物生产工艺, 尽管反应器/挥发分脱除容器中的液位非常低且真空度非常高, 但这些工艺要求仍然需要使用能够在高压下进行排放的泵机。

马格vacorex⁶在不影响质量的情况下可处理各种不同等级的聚合物。由于性能可靠、几乎不需要维护而且足够坚固, 能够经受多年的运行考验, 因此vacorex⁶齿轮泵成为了此类应用的理想解决方案。

优点

- **+ up to 40 %** 流量大, 或
- **+ 28 %** 泵压高, 和
- **+ 11 %** 与相同规格的经典泵相比, 流量更大
- **+ 30 %** 轴承传热性能更佳
- **+ 15 %** 入口较大且其几何结构最优
- **+ 8 %** 容积效率高

- **- 10 %** 能耗低

vacorex⁶ GU/EV/EP

聚合物行业用出料泵

泵送介质

- PET / PBT
- 聚酰胺、聚碳酸酯
- 醋酸纤维素、聚丙烯腈
- 硅酮/油添加剂
- 丁苯胶乳/环氧树脂
- 酚醛树脂、聚甲基丙烯酸甲酯
- 聚苯乙烯(包括ABS、EPS)
- 聚砜
- 弹性体/聚烯烃
- 以及其他

配件

- 高精度压力和温度监控系统

技术规格:

外壳、盖子：	合金或碳钢——按要求提供其他材料
齿轮轴：	氮化钢/工具钢
轴承：	工具钢/铝铜合金/特殊材料
轴封：	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 标准：vispac[®]，配有标准型屏障系统和可调节节流阀螺丝 ▪ 选配件：viscoseal、vislip[®]、vispacclip，带屏障系统的双重机械密封
泵加热：	热油或蒸汽；设计条件25bar/350°C
安装：	垂直、直接安装到容器上
粘度：	高达20,000Pas——非常依赖于泵机尺寸
温度：	高达350°C
吸入侧：	入口压力：高达10 bar
法兰连接：	ANSI或DIN标准

泵机类型

- ST:最紧凑——入口法兰具有螺纹孔
- LT:优化NPSH——入口法兰具有螺纹孔
- LB:优化NPSH——入口法兰具有通孔
- MR:适用于第M代的普适性改造——入口法兰具有螺纹孔
- 5R:适用于第5代的普适性改造——入口法兰具有通孔

型号范围	vacorex ⁶ GU		vacorex ⁶ EV		vacorex ⁶ EP	
Δp	高达 250 bar		高达 200 bar		高达 320 bar	
排放压力	高达 260 bar		高达 210 bar		高达 330 bar	
泵机尺寸	比容[cm ³ /转]：	产能[m ³ /天]	比容[cm ³ /转]：	产能[m ³ /天]	比容[cm ³ /转]：	产能[m ³ /天]
100	764	33-89	977	42-119	611	26-76
125	1,550	57-158	1,930	71-198	1210	44-126
160	3,080	92-264	3,850	119-342	2,460	74-211
200	6,110	153-453	7,820	197-581	4,890	122-362
224	8,570	197-594	11,000	248-744	6,860	158-475
250	12,200	256-783	15,300	312-956	9,550	224-685
280	17,200	325-1,014	21,500	407-1,268	13,400	259-809
320	25,100	432-1,370	31,400	555-1,764	20,100	395-1,253
360	35,700	564-1,820	44,400	721-2,325	28,600	503-1,621
400	48,900	703-2,308	60,600	901-2,955	39,100	625-2,052
450	69,300	916-3,053	86,600	1,177-3,925	55,700	819-2,730
500	94,800	1,144-3,882	122,000	1,514-5,138	76,400	1,020-3,459
560	135,000	1,429-4,936	174,000	1,947-6,726	108,000	1,270-4,383

备注：在所有的情况下，都不可能同时出现最高温度、最大流速和最大压力的组合。泵机的指示流量范围和最大排放压力特别依赖于待泵送介质的特性。

如需了解具体应用，请联系马格泵系统公司。

